

ENERGY SISTEM



Energy Car Transmitter
Music Bluetooth

ENERGY BLUETOOTH CAR TRANSMITTER

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η Energy Sistem™ σας ευχαριστεί που αγοράσατε το Energy Bluetooth Car Transmitter. Ελπίζουμε να το απολαύσετε.

FM transmitter για το αυτοκίνητο με τεχνολογία Bluetooth και hands-free λειτουργία. Απολαύστε τη μουσική που έχετε αποθηκευμένη στο smartphone, το tablet ή υπολογιστή σας στο αυτοκίνητο μέσω ασύρματης τεχνολογίας.

Συνιστούμε να διαβάσετε αυτό το εγχειρίδιο ώστε να μπορέσετε να απολαύσετε την συσκευή σας με ασφάλεια και στο μέγιστο των δυνατοτήτων της.

ΦΡΟΝΤΙΔΑ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

- Μην εκθέτετε το Energy Bluetooth Car Transmitter σε χτυπήματα, σκόνη, άμεσο ηλιακό φως, υγρασία ή υψηλές θερμοκρασίες.
- Μην χρησιμοποιείτε καθαριστικά που μπορεί να προκαλέσουν διάβρωση ή αμυχές.
- Μην τοποθετείτε το Energy Bluetooth Car Transmitter κοντά σε συσκευές που εκπέμπουν ισχυρά μαγνητικά πεδία.
- Καθαρίζετε την συσκευή χρησιμοποιώντας ένα απαλό, στεγνό πανί.
- Μην αποσυναρμολογείτε τη συσκευή. Οποιοσδήποτε επισκευές πρέπει να γίνουν μόνο από εξουσιοδοτημένο προσωπικό της Energy Sistem Soyntec S.A.

ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Γενικά & Τεχνικά Χαρακτηριστικά

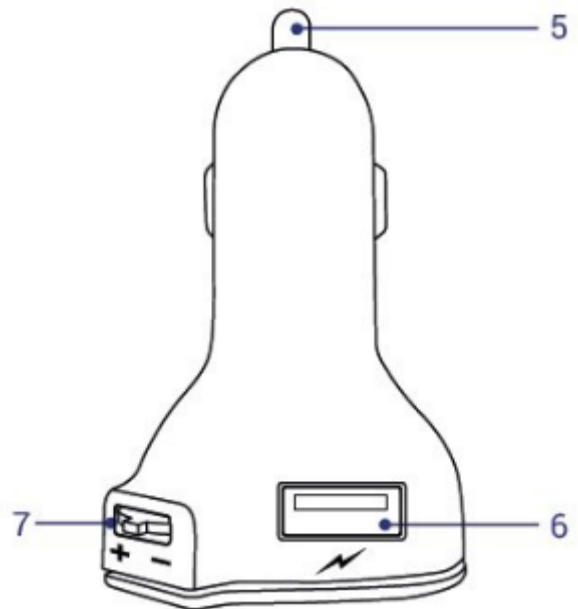
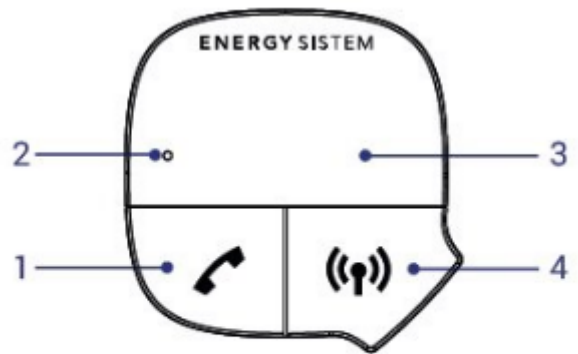
- Bluetooth® 2.1 Class II
- Εμβέλεια μέχρι 8 μέτρα
- Ενσωματωμένος FM transmitter
- Επιλογή εύρους συχνοτήτων από 87.5 έως 108.0 MHz
- Οθόνη LED
- Ενσωματωμένο μικρόφωνο για χρήση hands-free
- Θύρα USB 2.0 για φόρτιση συσκευών
- Αντάπτορας αυτοκινήτου 12V & 24V
- Προστασία από υπερφόρτωση

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

- Energy Bluetooth Car Transmitter
- Εγχειρίδιο γρήγορης έναρξης

ΓΕΝΙΚΗ ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ

1. Έλεγχος κλήσης
2. Μικρόφωνο
3. Οθόνη
4. Έλεγχος συχνότητας
5. Σύνδεση ρεύματος
6. Θύρα φόρτισης USB
7. Επιλογέας



ΚΥΡΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ

Ενεργοποίηση / απενεργοποίηση της συσκευής σας

Η συσκευή θα ενεργοποιηθεί αυτόματα όταν την εισάγετε στην υποδοχή 12V του αυτοκινήτου σας (αναπτήρας). Για να την απενεργοποιήσετε, απλά αφαιρέστε την.

Σύζευξη Bluetooth

Κάθε φορά που ενεργοποιείτε το Energy Bluetooth Car Transmitter, η λειτουργία σύζευξης θα ξεκινήσει αυτόματα.

Την ίδια στιγμή, η διαδικασία αναζήτησης και αντιστοίχισης θα ξεκινήσει στη δική σας συσκευή Bluetooth® (smartphone, tablet, laptop, κλπ). Αφού έχετε εντοπίσει το Energy Bluetooth Car Transmitter στη συσκευή σας, επιλέξτε "Connect" και οι δύο συσκευές θα γίνουν ζεύγος αμέσως χωρίς να τοποθετήσετε κωδικούς σύζευξης.

Για να συζεύξετε το Energy Bluetooth Car Transmitter με την τελευταία συσκευή και πάλι, το μόνο που χρειάζεται είναι να ενεργοποιήσετε το Energy Bluetooth Car Transmitter και ο συγχρονισμός θα γίνει αυτόματα.

Εάν θέλετε να συγχρονίσετε το Energy Bluetooth Car Transmitter με μια άλλη συσκευή bluetooth, θα πρέπει να τερματίσετε την ήδη υπάρχουσα σύζευξη από τις ρυθμίσεις της συσκευής σας (smartphone, tablet κτλ), και κατόπιν να επαναλάβετε τη διαδικασία σύζευξης με τη νέα συσκευή.

FM Transmitter

Το Energy Bluetooth Car Transmitter ενσωματώνει έναν FM transmitter, που σας επιτρέπει να στέλνετε & να ακούτε μουσική από τη συσκευή σας (smartphone, tablet) στο ραδιόφωνο του αυτοκινήτου. Για σωστή λήψη του σήματος, πρέπει και τα δύο να είναι συγχρονισμένα στην ίδια συχνότητα.

Αρχικά, βρείτε μια ελεύθερη συχνότητα στο ράδιο του αυτοκινήτου (κάποια χωρίς σήμα εκπομπής ή/και με θόρυβο). Όταν τη βρείτε, επιλέξτε την ίδια συχνότητα στο Energy Bluetooth Car Transmitter. Αυτό μπορεί να γίνει με το κουμπί ελέγχου συχνότητας (4).

Σε αυτό το σημείο θα πρέπει να αρχίσετε να ακούτε τη μουσική της συσκευής σας από το ράδιο του αυτοκινήτου. Εάν η ποιότητα του ήχου δεν είναι ικανοποιητική, επιλέξτε μια άλλη ελεύθερη συχνότητα. Συνιστάται να επιλέξετε συχνότητες μεταξύ των 100 & 108 Mhz.

Έλεγχος αναπαραγωγής μουσικής

Μόλις έχετε ολοκληρώσει τη σύζευξη του Energy Bluetooth Car Transmitter, μπορείτε να ελέγχετε την ένταση του ήχου, από το πλήκτρο - επιλογή (7).

Για να διακόψετε ή να συνεχίσετε την αναπαραγωγή μουσικής, πατήστε το πλήκτρο ελέγχου κλήσης (1) μία φορά.

Για να ακούσετε το προηγούμενο ή το επόμενο τραγούδι, κρατήστε πατημένο το πλήκτρο - επιλογή (7). Με το "+" πηγαίνετε στο επόμενο τραγούδι, ενώ με το "-" στο προηγούμενο.

Έλεγχος κλήσεων

Μόλις έχετε ολοκληρώσει τη σύζευξη του Energy Bluetooth Car Transmitter με το κινητό ή το smartphone σας, μπορείτε να λαμβάνετε τηλεφωνικές κλήσεις και να χρησιμοποιείτε το ενσωματωμένο μικρόφωνο για να μιλήσετε.

Για να απαντήσετε σε μια εισερχόμενη κλήση πατήστε το πλήκτρο (1) και όταν τελειώσετε πατήστε το πλήκτρο (1) πάλι για να τερματίσετε την κλήση. Αν ακούτε μουσική όταν λάβετε μια κλήση, η μουσική θα σταματήσει και όταν τερματίσετε την κλήση η μουσική θα συνεχιστεί.

Κατά τη διάρκεια μιας κλήσης, μπορείτε να ρυθμίσετε την ένταση ήχου του μικροφώνου από το πλήκτρο (7).

Redial

Μπορείτε εύκολα να ξανακαλέσετε τον τελευταίο αριθμό στην ιστορία κλήσεων του κινητού σας κρατώντας πατημένο το πλήκτρο (1).

ΕΓΓΥΗΣΗ

Η Energy Sistem Soyntec SA είναι υπεύθυνη για οποιαδήποτε έλλειψη συμμόρφωσης που υπάρχει για μια περίοδο 36 μηνών από την αγορά του προϊόντος. Οι μπαταρίες εξαιρούνται από την τριετή εγγύηση, και έχουν περίοδο εγγύησης 12 μηνών.

Η παρούσα εγγύηση καλύπτει οποιαδήποτε ελαττώματα που είναι αποτέλεσμα της διαδικασίας κατασκευής ή των υλικών. Δεν καλύπτει αστοχία του προϊόντος που είναι αποτέλεσμα ατυχήματος, κακής χρήσης ή αλλοίωσης που προήλθε από μη εξουσιοδοτημένο πρόσωπο.

Η περίοδος εγγύησης των 36 μηνών ισχύει μόνο για την Ευρωπαϊκή Ένωση. Για άλλες χώρες, παρακαλούμε συμβουλευτείτε τον τοπικό διανομέα και τη σχετική νομοθεσία.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗΣ

1. Επισκεφθείτε το Support section στο <http://support.energysistem.com> ή στο <http://support.soyntec.com> και επιλέξτε το προϊόν σας για να δείτε τα FAQ, εγχειρίδια, drivers και διαθέσιμες ενημερώσεις, καθώς και τη δυνατότητα να υποβάλλετε ένα αίτημα στην τεχνική υπηρεσία.

Μπορείτε να ελέγξετε τη διαθεσιμότητα του εγχειριδίου στη γλώσσα σας στο <http://www.energysistem.com/en-en/support/manuals>

2. Εναλλακτικά, μπορείτε να επικοινωνήσετε με τον διανομέα ή κατάστημα από όπου αγοράσατε το προϊόν, με την απόδειξη ή τιμολόγιο αγοράς.

Τα χαρακτηριστικά μπορούν να αλλάξουν χωρίς προειδοποίηση.

Όλα τα ονόματα εταιριών και προϊόντων είναι σήματα κατατεθέντα.

© 2014 by Energy Sistem Soyntec S.A. All rights reserved.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο κατασκευαστής: Energy Sistem Soyntec SA

Διεύθυνση: Pol. Ind. Finestrat C/. Calpe, I-03509, Finestrat, Alicante, Spain

Τηλ 902388388 Fax 902119034 NIF A53107488

Δηλώνουμε ότι το προϊόν:

Energy Bluetooth Car Transmitter

που κατασκευάζεται στην Κίνα,

συμμορφώνεται με τις ουσιώδεις απαιτήσεις και τις λοιπές σχετικές διατάξεις της Οδηγίας 1999/5/ΕΚ.

Προφυλάξεις Ασφαλείας

- Αποφύγετε τη χρήση της συσκευής κοντά σε ισχυρά μαγνητικά πεδία.
- Κρατήστε τη συσκευή μακριά από νερό και άλλα υγρά. Στην περίπτωση που νερό ή άλλα υγρά εισέλθουν στη συσκευή απενεργοποιήστε την αμέσως και καθαρίστε την προσεκτικά.
- Τα παιδιά πρέπει να επιβλέπονται επαρκώς, για την χρήση της συσκευής.
- Η εταιρεία δεν ευθύνεται για τυχόν ζημιά ή απώλεια δεδομένων που προκαλείται από δυσλειτουργία, κακή χρήση, τροποποίηση της συσκευής ή μη εφαρμογή των οδηγιών χρήσεως.
- ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην επιχειρήσετε να αποσυναρμολογήσετε, να επισκευάσετε ή να τροποποιήσετε το προϊόν. Αυτό θα ακυρώσει την εγγύηση. ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΒΛΑΒΗΣ ΑΠΕΥΘΥΝΘΕΙΤΕ ΣΤΟ ΣΗΜΕΙΟ ΠΩΛΗΣΗΣ Ή ΣΕ ΕΞΟΥΣΙΟΔΟΤΗΜΕΝΟ ΣΗΜΕΙΟ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.
- Μην διακόπτετε την σύνδεση κατά την διαμόρφωση της συσκευής ή την μεταφορά αρχείων. Διαφορετικά, τα δεδομένα ενδέχεται να αλλοιωθούν ή να χαθούν.
- Μην αφαιρείται η συσκευή, πριν τη διακοπή της λειτουργίας. Απότομη αφαίρεση του USB από τη θύρα USB πιθανόν να βλάψει ανεπανόρθωτα το προϊόν. Ακολουθήστε πάντα την διαδικασία ασφαλούς αφαίρεσης εξαρτημάτων.
- Η συσκευή δεν πρέπει να εκτίθεται σε υγρά. Μην τοποθετείτε ποτέ

αντικείμενα με υγρά, όπως βάζα, επάνω στη συσκευή.

- Παρ' όλο που το προϊόν αυτό έχει υποστεί όλους τους ελέγχους και δοκιμές, για χρήση κοντά σε βηματοδότη συμβουλευτείτε τον γιατρό σας και για περισσότερες πληροφορίες την εταιρεία παροχής του βηματοδότη.
- Εάν χρησιμοποιείτε τη συσκευή σε νοσοκομείο ή κοντά σε άλλο τεχνολογικό ή ιατρικό εξοπλισμό ή χρησιμοποιείτε ιατρικό εξοπλισμό, διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσεως του εξοπλισμού ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του εξοπλισμού για περισσότερες πληροφορίες προφύλαξης.
- Απενεργοποιήστε τη συσκευή σε χώρους όπου υπάρχει πιθανός κίνδυνος έκρηξης (κοντά σε καύσιμα ή εύφλεκτες χημικές ουσίες). Η παρούσα συσκευή δεν προορίζεται για χρήση σε παρόμοιο περιβάλλον και δεν καλύπτει τις απαιτήσεις της οδηγίας ATEX.

Σωστή απόρριψη αυτού του προϊόντος.

Το παρόν προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2006/95/EK, σχετικά με τον περιορισμό της χρήσης ορισμένων επικίνδυνων ουσιών σε είδη ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού.

Σύμφωνα με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2002/96/EK ΤΟΥ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ της 27ης Ιανουαρίου 2003 σχετικά με τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) τα περιλαμβανόμενα στις οδηγίες προϊόντα και επιμέρους εξαρτήματα αυτών μετά τη χρήση ή την απαξίωση τους δεν πρέπει να πετιούνται στα σκουπίδια με τα άλλα οικιακά απορρίμματα αλλά να επιστρέφονται στο σημείο πώλησης ή σε κατάλληλο σημείο ανακύκλωσης ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες καθαριότητας του δήμου σας.

