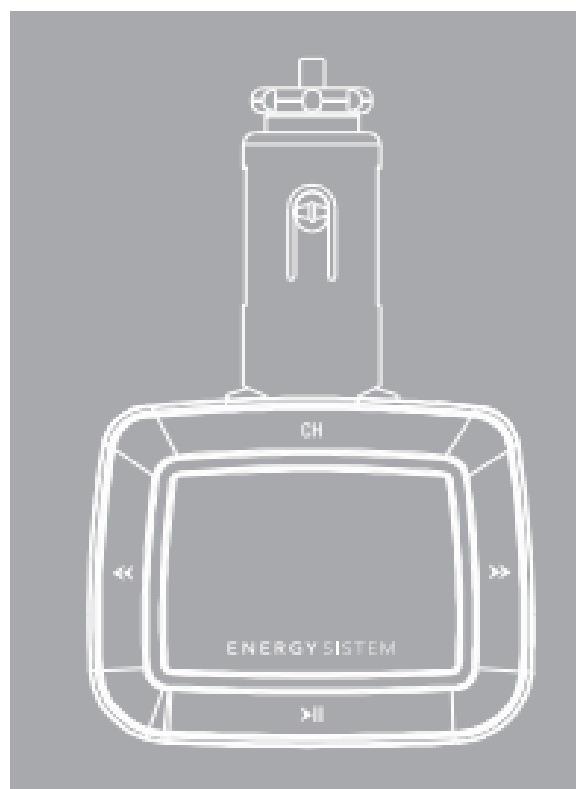




ENERGY CAR MP3 1100

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΗΣ

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η Energy Sistem™ σας ευχαριστεί που αγοράσατε το Energy Car MP3 1100. Ελπίζουμε να το απολαύσετε.

MP3 Player & FM transmitter για το αυτοκίνητο με επιλογή συχνότητας. Απολαύστε τη μουσική που έχετε αποθηκευμένη στο smartphone, το tablet ή υπολογιστή σας στο αυτοκίνητο μέσω ασύρματης τεχνολογίας.

Συνιστούμε να διαβάσετε αυτό το εγχειρίδιο ώστε να μπορέσετε να απολαύσετε την συσκευή σας με ασφάλεια και στο μέγιστο των δυνατοτήτων της.

ΦΡΟΝΤΙΔΑ ΚΑΙ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

- Μην εκθέτετε το Energy Car MP3 1100 σε χτυπήματα, σκόνη, άμεσο ηλιακό φως, υγρασία ή υψηλές θερμοκρασίες.
- Μην χρησιμοποιείτε καθαριστικά που μπορεί να προκαλέσουν διάβρωση ή αμυχές.
- Μην τοποθετείτε το Energy Car MP3 1100 κοντά σε συσκευές που εκπέμπουν ισχυρά μαγνητικά πεδία.
- Καθαρίζετε την συσκευή χρησιμοποιώντας ένα απαλό, στεγνό πανί.
- Μην αποσυναρμολογείτε τη συσκευή. Οποιοσδήποτε επισκευές πρέπει να γίνουν μόνο από εξουσιοδοτημένο προσωπικό της Energy Sistem Soyntec S.A.

ΒΑΣΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

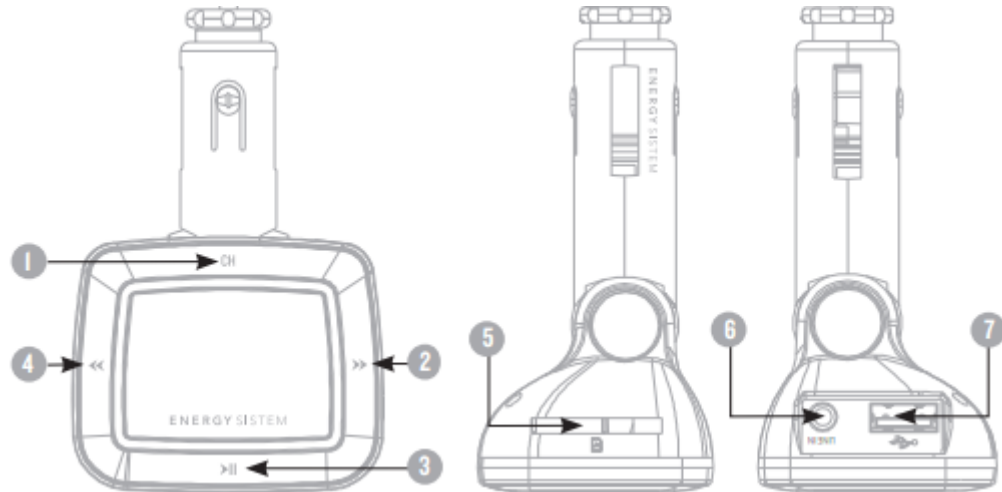
Γενικά & Τεχνικά Χαρακτηριστικά

- Παίζει αρχεία MP3/WMA
- Ενσωματωμένος FM transmitter
- Εμφάνιση καλλιτέχνη & στίχων στην οθόνη (Id3-tag & LRC)
- 7 επιλογές equalization
- 7 επιλογές repeat
- Συνδεσιμότητα USB για flash drives, θύρα για κάρτες SD, και Line-in
- Αναβαθμίσσιμο firmware

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

- Energy Car MP3 1100
- Εγχειρίδιο γρήγορης έναρξης
- Τηλεχειριστήριο
- Καλώδιο line-in

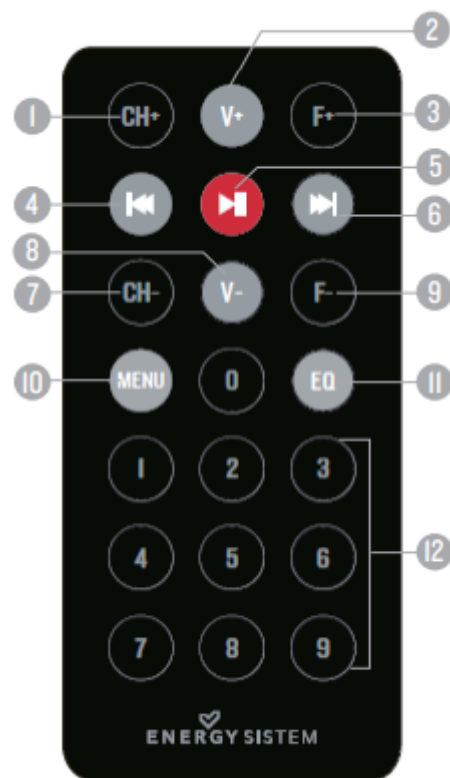
ΓΕΝΙΚΗ ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ



1. CH: Δείχνει τη συχνότητα FM που είναι επιλεγμένη/κύριο μενού/ρυθμίσεις
2. Next: Επόμενο τραγούδι/αύξηση συχνότητας/αύξηση έντασης ήχου/επόμενη επιλογή μενού
3. Play/Pause: Εκκίνηση-παύση αναπαραγωγής/ενεργοποίηση τρέχουσας επιλογής μενού
4. Previous: Προηγούμενο τραγούδι/μείωση συχνότητας/μείωση έντασης ήχου/προηγούμενη επιλογή μενού
5. Θύρα κάρτας SD
6. Σύνδεση Line-in
7. Θύρα USB

ΤΗΛΕΧΕΙΡΙΣΤΗΡΙΟ

1. CH+: Αύξηση συχνότητας
2. V+: Αύξηση έντασης ήχου
3. F+: Μετακίνηση σε φάκελο ένα επίπεδο πάνω
4. Previous: Προηγούμενο τραγούδι/προηγούμενη επιλογή μενού
5. Play/Pause: Εκκίνηση-παύση αναπαραγωγής/ενεργοποίηση τρέχουσας επιλογής μενού
6. Next: Επόμενο τραγούδι/επόμενη επιλογή μενού
7. CH-: Μείωση συχνότητας
8. V-: Μείωση έντασης ήχου
9. F-: Μετακίνηση σε φάκελο ένα επίπεδο κάτω
10. Menu: Κύριο μενού ή μενού ρυθμίσεων
11. EQ: Αλλαγή σε διαφορετική λειτουργία equalization
12. Αριθμητικό πληκτρολόγιο για γρήγορη επιλογή τραγουδιών στον τρέχοντα φάκελο



ΚΥΡΙΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ

Ενεργοποίηση / απενεργοποίηση της συσκευής σας

Η συσκευή θα ενεργοποιηθεί αυτόματα όταν την εισάγετε στην υποδοχή 12V του αυτοκινήτου σας (αναπτήρας). Για να την απενεργοποιήσετε, απλά αφαιρέστε την.

FM Transmitter

Το Energy Car MP3 1100 ενσωματώνει έναν FM transmitter, που σας επιτρέπει να στέλνετε & να ακούτε μουσική στο ραδιόφωνο του αυτοκινήτου. Για σωστή λήψη του σήματος, πρέπει και τα δύο να είναι συγχρονισμένα στην ίδια συχνότητα.

Αρχικά, βρείτε μια ελεύθερη συχνότητα στο ράδιο του αυτοκινήτου (κάποια χωρίς σήμα εκπομπής ή/και με θόρυβο). Όταν τη βρείτε, επιλέξτε την ίδια συχνότητα στο Energy Car MP3 1100.

Πατήστε το πλήκτρο Play, και θα αρχίσετε να ακούτε τη μουσική από το ραδιόφωνο του αυτοκινήτου.

Αναπαραγωγή μουσικής

Με τον ίδιο ακριβώς τρόπο που περιγράφηκε στην προηγούμενη παράγραφο, με μόνη διαφορά ότι τώρα θα ακούσετε τη μουσική από το αντίστοιχο μέσο που έχετε συνδέσει στο Energy Car MP3 1100 (USB flash drive, κάρτα SD ή άλλο music player μέσω σύνδεσης line-in).

Ρυθμίσεις Music Player

Όσο η αναπαραγωγή μουσικής βρίσκεται σε εξέλιξη, πατήστε το κουμπί MENU στο τηλεχειριστήριο ή το CH στη συσκευή, για να μπειτε στο μενού ρυθμίσεων.

Από εδώ μπορείτε να επιλέξετε τη λειτουργία equalization ή repeat που επιθυμείτε, και να επιλέξετε αν θα εμφανίζονται οι στίχοι στην οθόνη.

Όσο η αναπαραγωγή είναι σε παύση, πατήστε το κουμπί MENU στο τηλεχειριστήριο ή το CH στη συσκευή, για να μπειτε στο κύριο μενού.

Από εδώ μπορείτε να έχετε πρόσβαση σε λειτουργίες και ενέργειες όπως διαγραφή τρέχοντος αρχείου, διαγραφή όλων, επιλογή γλώσσας, ρύθμιση κοντράστ οθόνης κτλ.

ΕΓΓΥΗΣΗ

Η Energy Sistem Soyntec SA είναι υπεύθυνη για οποιαδήποτε έλλειψη συμμόρφωσης που υπάρχει για μια περίοδο 36 μηνών από την αγορά του προϊόντος. Οι μπαταρίες εξαιρούνται από την τριετή εγγύηση, και έχουν περίοδο εγγύησης 12 μηνών.

Η παρούσα εγγύηση καλύπτει οποιαδήποτε ελαττώματα που είναι αποτέλεσμα της διαδικασίας κατασκευής ή των υλικών. Δεν καλύπτει αστοχία του προϊόντος που είναι αποτέλεσμα ατυχήματος, κακής χρήσης ή αλλοίωσης που προήλθε από μη εξουσιοδοτημένο πρόσωπο.

Η περίοδος εγγύησης των 36 μηνών ισχύει μόνο για την Ευρωπαϊκή Ένωση. Για άλλες χώρες, παρακαλούμε συμβουλευτείτε τον τοπικό διανομέα και τη σχετική νομοθεσία.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΓΓΥΗΣΗΣ

1. Επισκεφθείτε το Support section στο <http://support.energysistem.com> ή στο <http://support.soyntec.com> και επιλέξτε το προϊόν σας για να δείτε τα FAQ, εγχειρίδια, drivers και διαθέσιμες ενημερώσεις, καθώς και τη δυνατότητα να υποβάλλετε ένα αίτημα στην τεχνική υπηρεσία.

Μπορείτε να ελέγξετε τη διαθεσιμότητα του εγχειριδίου στη γλώσσα σας στο <http://www.energysistem.com/en-en/support/manuals>

2. Εναλλακτικά, μπορείτε να επικοινωνήσετε με τον διανομέα ή κατάστημα από όπου αγοράσατε το προϊόν, με την απόδειξη ή τιμολόγιο αγοράς.

Τα χαρακτηριστικά μπορούν να αλλάξουν χωρίς προειδοποίηση.

Όλα τα ονόματα εταιριών και προϊόντων είναι σήματα κατατεθέντα.

© 2013 by Energy Sistem Soyntec S.A. All rights reserved.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Ο κατασκευαστής: Energy Sistem Soyntec SA

Διεύθυνση: Pol. Ind. Finestrat C/. Calpe, I-03509, Finestrat, Alicante, Spain

Τηλ 902388388 Fax 902119034 NIF A53107488

Δηλώνουμε ότι το προϊόν:

Energy MP3 1100

που κατασκευάζεται στην Κίνα,

συμμορφώνεται με τις ουσιώδεις απαιτήσεις και τις λοιπές σχετικές διατάξεις της Οδηγίας 1999/5/EK.

Σωστή απόρριψη αυτού του προϊόντος.

Το παρόν προϊόν συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2006/95/EK, σχετικά με τον περιορισμό της χρήσης ορισμένων επικίνδυνων ουσιών σε είδη ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού.

Σύμφωνα με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2002/96/EK ΤΟΥ ΕΥΡΩΠΑΪΚΟΥ ΚΟΙΝΟΒΟΥΛΙΟΥ ΚΑΙ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ της 27ης Ιανουαρίου 2003 σχετικά με τα απόβλητα ειδών ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) τα περιλαμβανόμενα στις οδηγίες προϊόντα και επιμέρους εξαρτήματα αυτών μετά τη χρήση ή την απαξίωση τους δεν πρέπει να πετιούνται στα σκουπίδια με τα άλλα οικιακά απορρίμματα αλλά να επιστρέφονται στο σημείο πώλησης ή σε κατάλληλο σημείο ανακύκλωσης ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού. Για περισσότερες πληροφορίες επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες καθαριότητας του δήμου σας.